过氧化氢低温等离子体灭菌器

维保要求

设备名称：过氧化氢低温等离子体灭菌器

规格型号：PS-120 数量：1台

生产厂家：北京白象新技术有限公司

设备状态：正常使用 维保期限：自签订合同起1年

维保形式：整机全保

1. 维保要求：
2. 每月进行一次设备检修工作，检查设备外部部件运行情况，显示屏显示及触屏是否正常，程序运行是否正常，打印系统是否运行正常，电控箱部件运行状态是否正常，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
3. 每月进行一次设备内部部件工作稳定性验证，进入系统维护中分别对真空泵、挡板真空阀、充气阀、提纯阀、传输阀、注液系统等部件进行相关的工作状态验证开关是否正常，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
4. 每月进行一次整体维护，检查各配件工作状态是否良好，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
5. 每月检查真空泵油，油的颜色是否严重变色，真空泵工作累计500次，距上次维护或首次安装的时间超过6个月以上，更换真空泵油，完成后做好记录，经科室签字确认。
6. 每月检查油雾过滤器，真空泵运行后，有严重的噪声，真空泵工作累计500次，距上次维护或首次安装的时间超过6个月以上，更换油雾过滤器，完成后做好记录，经科室签字确认。
7. 每月检查活性炭过滤器，真空泵工作累计500次，距上次维护时间超过6个月以上，更换活性炭过滤器，完成后做好记录，经科室签字确认。
8. 每月检查一次空气过滤器，设备进行平压状态阻力大，距上次维护时间超过6个月以上，更换空气过滤器，完成后并做好记录，经科室签字确认。
9. 每检查各真空阀门工作性能验证，进行相关的工作状态验证开关是否正常，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
10. 每月检查真空泄漏验证，检测灭菌腔压力与过氧化氢提纯装置的泄漏率，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
11. 每月检查恒温系统工作状态验证，测试加热系统在指定时间是否达到设定值，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
12. 每月检查各密封圈及卡箍密封圈性能验证，设备负压状态观察灭菌器压力是否变化，如发现隐患老化部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
13. 维保期内最后一个月份内，对设备进行全面的检修、监测，如发现隐患老化部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
14. 灭菌效果性能测试：
15. 使用化学指示卡或指示胶贴进行灭菌后测试颜色结果是否合格，完成后并做好记录，经科室签字确认。
16. 使用生物指示剂进行灭菌效果性能验证，是否达到灭菌效果，完成后并做好记录，经科室签字确认。
17. 服务时效相应：
18. 设备故障在线响应时效0.5小时内，3小时内到达现场诊断排除故障。
19. 机器正常工作时间95%，对超出开机率保证的停机时间，每超出一天保修时间顺延一天。
20. 易损件配件库存：

供应商需具及时提供常规配件包括并不限于：真空泵油、油污过滤器、空气过滤器、活性炭过滤器密封圈、回油管路、卡箍连接件的能力。

1. 维保必须更换材料清单：

 真空泵油、油污过滤器、空气过滤器、活性炭过滤器、回油管路。

1. 维保工作记录：

严格按设备性能状态，设备维保要求进行记录，以年为单位，整理、装订成册后，交予使用科室及器械科进行归档。

**脉动真空蒸汽灭菌器维保服务要求**

设备名称：脉动真空蒸汽灭菌器

规格型号GB150-2011 数量：2台

生产厂家：北京白象新技术有限公司

设备状态：正常使用 维保期限：自签订合同起1年

维保形式：整机全保

1. 维保要求：
2. 每月进行一次设备检修工作，检查设备外部部件运行情况，显示屏显示及触屏是否正常，程序运行是否正常，打印系统是否运行正常，电控箱部件运行状态是否正常，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
3. 每月进行一次设备内部部件工作稳定性验证，进入系统维护中分别对真空泵、开关门系统、平压阀系统、加热系统等部件进行相关的工作状态验证开关是否正常，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
4. 每月检查灭菌器各过滤阀，是否有异物堵塞，拆卸清洗，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
5. 每月检查压力表显示是否正常，安全阀是否开启正常，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
6. 每月进行一次电控箱线路检查，连接线路是否有松动，进行紧固线路，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
7. 每月进行一次整体维护，检查各配件工作状态是否良好，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
8. 每月检查一次空气过滤器，设备进行平压状态是否阻力大，距上次维护时间超过6个月以上，更换空气过滤器，完成后并做好记录，经科室签字确认。
9. 每月检查各阀门工作性能验证，进行相关的工作状态验证开关是否正常，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
10. 每月检查真空泄漏验证，检测灭菌腔压力的泄漏率，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
11. 每月检查恒温系统工作状态验证，测试加热系统在指定时间是否达到设定值，如发现隐患部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
12. 每月检查门密封圈及卡箍密封圈性能验证，是否有老化与磨损，如发现隐患老化部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
13. 维保期内最后一个月份内，对设备进行全面的检修、监测，如发现隐患老化部件，更换相关部件，完成后并做好记录，经科室签字确认。
14. 灭菌效果性能测试：
15. 使用化学指示卡或指示胶贴进行灭菌后测试颜色结果是否合格，完成后并做好记录，经科室签字确认。
16. 使用生物指示剂进行灭菌效果性能验证，是否达到灭菌效果，完成后并做好记录，经科室签字确认。
17. 服务时效相应：
18. 设备故障在线响应时效0.5小时内，3小时内到达现场诊断排除故障。
19. 机器正常工作时间95%，对超出开机率保证的停机时间，每超出一天保修时间顺延一天。
20. 易损件配件库存：

供应商需具及时提供常规配件包括并不限于：门密封圈、卡箍密封圈、空气过滤器、电磁阀的能力。

1. 维保必须更换材料清单：

 门密封圈、卡箍密封圈、空气过滤器。

1. 维保工作记录：

严格按设备性能状态，设备维保要求进行记录，以年为单位，整理、装订成册后，交予使用科室及器械科进行归档。

1. 其他说明：
2. 压力表、安全阀计量检测不在本维保范围内。
3. 地区特设科要求进行PT渗透检测不在本维保范围内。
4. 设备因年久腐蚀开焊经评估无法维修焊接不在本维保范围内。